



PARWELD TORCH TECHNOLOGY, S.L.

E parweld@parweld.es www.parweld.es



PRODUCTIVIDAD INCREMENTADA

2015

Posiblemente la antorcha más productiva del mundo.



CATÁLOGO DEL PRODUCTO

xp8
when productivity counts

parweld 
WELDING THE FUTURE

XP8 G2 Características y beneficios

XP8

Cuellos

No más saltos de frecuencia

Las propiedades aislantes previenen la refracción de calor a través del cuello. Es imposible que el cuello se comunique y salta la frecuencia.

Cuellos más resistentes a los impactos que los metálicos:

- Ligero
- Robusto y de mayor durabilidad



Tubos de contacto Duración excepcional

Fabricados en una aleación de alta calidad de Cobre, Cromo, Zírconio

- Extra largos
- Dos puntos de contacto
- Fuerza de refrigeración

Toberas

Aisladas interiormente

- Refrigeradas a través del cuello
- Revestimiento interior de resina altamente resistente

- A presión

Sellado (No ilustrado)

- Las terminaciones de los cables y los sistemas de abrazado aseguran un sellado perfecto.

Sirgas

- Acero con alto contenido en carbono para hilos de acero.
- Sellado perfecto mediante junta tórica
- Sistema de poliamida con espiga para hilos blandos con aplicaciones con altas deposiciones.

Bloque conexión

- Pines móviles
- Salida de gas segura



Aberturas laterales

- Asegurando la refrigeración final

Apoyo del pulgar

- Ofrece un confort adicional

Enganche empuñadura Fácil de guardar

- Menor riesgo de deterioro
- Permite un ahorro de espacio y una zona de trabajo más ordenada

Gatillo

Poner y empezar

- Gatillo encapsulado que prolonga su vida útil

Protector de gatillo

- Reduce el riesgo de activación involuntaria

Diseño de la empuñadura innovador:

Sin herramientas

• Diseño sin tornillos

• Concepto modular de ensamblaje

- Reducción de las lesiones de muñeca
- Sistema antideslizante integrado evitando que se esbale y relajando el agarre

- Ofrece lo último en comodidad y facilidad de manejo

Sistema de rótula de alta flexibilidad

Mejorando la movilidad

Mayor movilidad de la empuñadura evitando roturas del cable.

Soporte cable, para mejorar la alimentación del hilo

El equilibrio perfecto entre la libertad de movimiento y la buena alimentación del hilo.

Sistema de cables Hydroflex™

- Cables refrigerados por agua fabricados en goma resistente a altas temperaturas que combinada con una terminación geométrica única evita cualquier tipo de pérdida.
- El sistema hydroflex™ XP8 es superior a cualquier otra alternativa en PVC

Sistema de cables Hyperflex™

- Los cables refrigerados por gas son más flexibles y resistentes a altas temperaturas y abrasión que cualquier otro cable.
- El cable y sistema de engatillado asegura una mayor conductividad mientras que el forro externo está fabricado de polímeros cruzados proporcionando resistencia a las rasgaduras y temperaturas hasta 375°C

Sistema de terminación

Soporte extra largo

• Mejor y más consistente alimentación del hilo

- Ajuste sencillo

Sistema de engatillado

Sin pérdidas

Engatillado geométrico que elimina cualquier posibilidad de pérdida.

Parweld® Performance Power Cables



La antorcha más productiva del mundo

La XP8, un nuevo enfoque.

Ha sido diseñada en base al entorno actual de producción, equipamiento y nuevas técnicas de soldadura.

La XP8 establece nuevos estándares en diseño, innovación y rendimiento.

¿Qué hace diferente a la XP8?

Ciclo de trabajo al 80%

Recientemente, las directrices se establecen en base a Estándar Europeo EN60974-7, que ha servido para amortizar un entendimiento global del rendimiento en las antorchas MIG.

Los parámetros de las antorchas europeas se basaban tradicionalmente en ciclos de 5 minutos donde el ciclo de trabajo del 60% estaba definido en 3 minutos de tiempo de soldadura y 2 minutos de reposo. Las antorchas americanas se basaban tradicionalmente en ciclos de 10 minutos donde el ciclo de trabajo del 60% estaba definido en 6 minutos de soldadura y 4 minutos de reposo.

Las nuevas normativas han dado como resultado en el ciclo de trabajo que muchas antorchas europeas hayan degradado el rendimiento debido al periodo prolongado de soldadura.

Las presiones de la competencia han dado lugar como resultado unas antorchas MIG prácticamente desechables, en el que el cliente tiene un ahorro en el coste inicial, a cambio de un bajo rendimiento y corta duración.

Los ciclos de trabajo citados por muchos fabricantes son algo engañosos y a menudo ficticios. De acuerdo con la norma EN60974-7 un ciclo de trabajo de una antorcha debe especificar el número de minutos, en un periodo de 10, durante el cual el soldador puede trabajar con una corriente y un voltaje específicos.

Las antorchas XP8 refrigeradas por gas están basadas en el 80% y pueden soldar en continuo durante 8 minutos con los factores facilitados. Las antorchas XP8 refrigeradas por agua están basadas en un ciclo de trabajo del 100% soldando continuamente.

Gas mezcla (80/20)

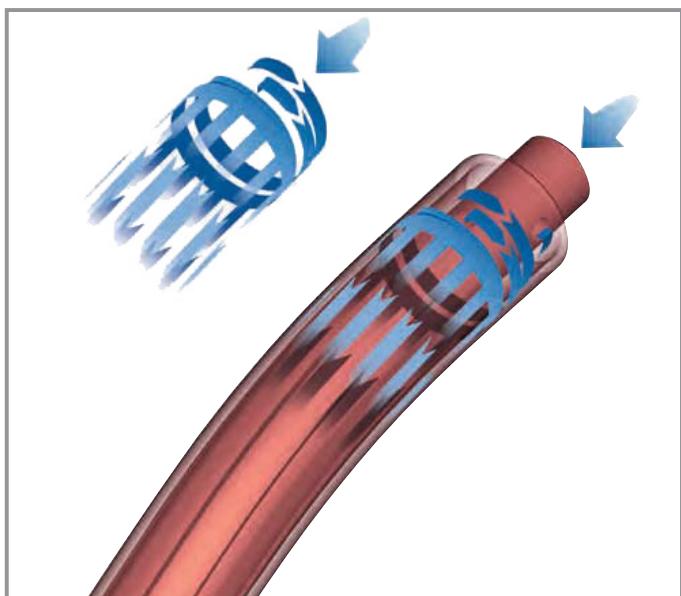
Modelo	Amps	kW	Ciclo de trabajo
XP8-200A	200	6.0	80%
XP8-300A	300	8.7	80%
XP8-350A	350	10.5	80%
XP8-400A	400	12.0	80%
XP8-320W	320	9.6	100%
XP8-450W	450	15.8	100%

Con el fin de ofrecerle un método más preciso para seleccionar correctamente la antorcha que necesite para una aplicación determinada, estimamos el factor máximo de salida en kilovatios en cada antorcha XP8, una primicia en la industria.

Tecnología patentada de caudal de gas

La circulación de gas en la XP8 ha sido tratada para mejorar el efecto de refrigeración del cuello y los consumibles delanteros.

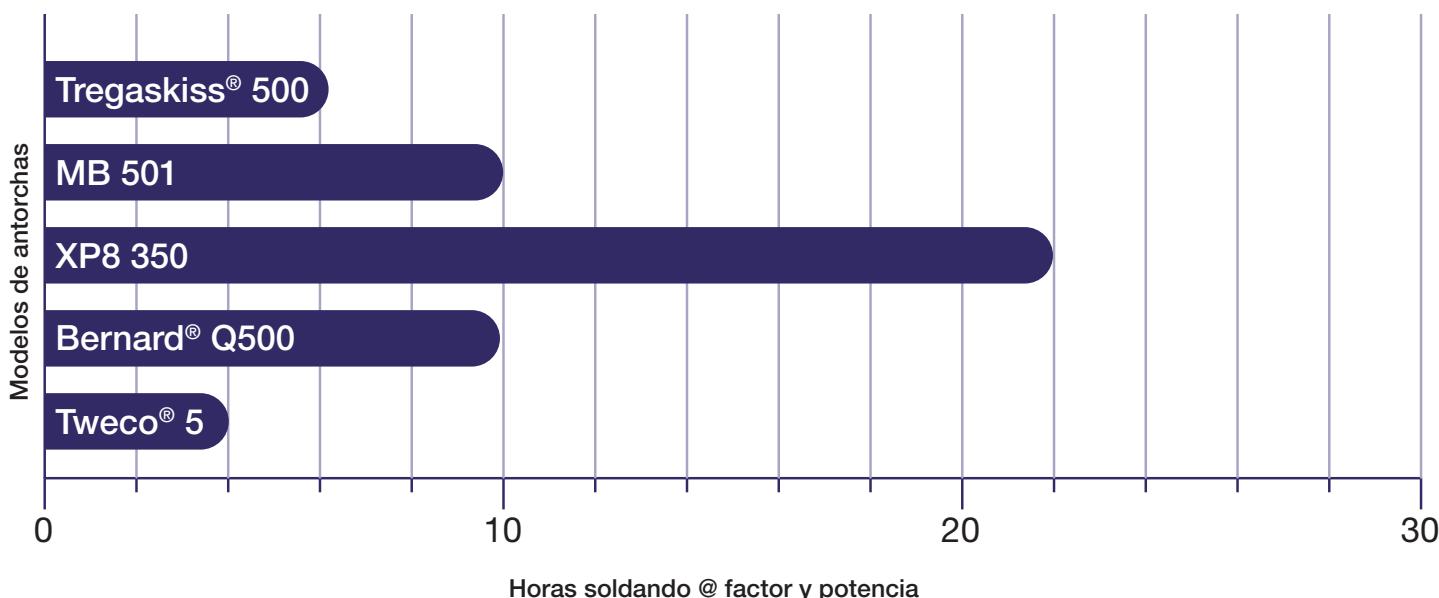
Al entrar por la parte trasera del cuello, el gas se separa del conducto de circulación para pasar directamente por las ranuras del cuello que derivan emergiendo hasta la base del porta tubos, refrigerando directamente el tubo de contacto.



Consumibles de larga duración

Materiales de calidad superior junto a un estricto diseño y criterio de rendimiento, dan como resultado una potente gama de consumibles cuya duración de vida se ve tremadamente alargada.

Comparativa de duración de tubos de contacto



Ergonomía superior

La geometría del cuello y empuñadura ha sido diseñada para ofrecer una posición de la muñeca neutral mientras se trabaja, reduciendo el daño en la muñeca.

El diseño de la empuñadura, es el más compacto disponible y el sistema antideslizante previene que la antorcha se resbale permitiendo al soldador ejercer una mínima presión, reduciendo la tensión.

La rótula y el soporte de goma mejoran el movimiento y dan un soporte firme al cable de potencia, permitiéndole adoptar una suave curva hasta la empuñadura y una óptima circulación del hilo.



XP8 en Kilovatios, ¿por qué?

Los amperajes y ciclos de trabajo son sólo valores aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado en XP8 es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un método más exacto para la selección de la antorcha.

Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\text{Amperios} \times \text{Voltios} = \text{kW}$$

 1000

(Amps x Voltio= Vatios , 1000 Vatios = 1 kW).

Tabla de selector de antorcha, para hilos de acero suaves (80/20) con gas Argon/CO₂

Gas mezcla (80/20)

Modelo	Amps	kW	Ciclo de trabajo	Medida máxima de hilo
XP8-200A	200	6.0	80%	.045"/1.2mm
XP8-300A	300	8.7	80%	.045"/1.2mm
XP8-350A	350	10.5	80%	1/16"/1.6mm
XP8-400A	400	12.0	80%	3/32"/2.4mm
XP8-320W	320	9.6	100%	1/16"/1.6mm
XP8-450W	450	15.8	100%	3/32"/2.4mm

Nota: Todos estos ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm.

¿Cómo selecciono la antorcha en base a los Kilovatios?

Si se necesita una antorcha que suelde con 300 Amps con un voltaje de soldadura de 34 voltios, los kilovatios son 0.2 kW.

ej.
$$\frac{\text{Amps. } 300 \times \text{ Voltios } 34 = 10.2 \text{ kW}}{1000}$$

La antorcha perfecta para esta aplicación sería la XP8 350A refrigerada por gas trabajando al 80% o la XP8 450W refrigerada por agua trabajando al 100%.

¿Afectará el tipo de gas al rendimiento de la antorcha?

La respuesta es sencilla, sí. El uso de diferentes tipos de gases tienen un efecto marcado en el rendimiento de las antorchas refrigeradas por gas. Generalmente, cuanto mayor es el contenido de CO₂, mejor será el rendimiento en la antorcha MIG.

Tabla que muestra el efecto de la utilización de distintos tipos de gas en la XP8

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla (95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-200A	200	6.0	200	6.0	200	7.8
XP8-300A	300	8.7	280	8.4	375	11.7
XP8-350A	350	10.5	300	9.0	425	14.9
XP8-400A	400	12.0	300	9.0	480	17.2
XP8-320W	320	9.6	320	9.6	320	9.6
XP8-450W	450	15.8	450	15.8	450	15.8

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

¿Afectará el tipo de hilo al rendimiento de la antorcha?

Basicamente sí, pero no cambian de la misma manera que con otras variables.

Tabla que muestra el efecto de la utilización de distintos tipos de hilo en la XP8

Modelo	Cycle	Acero (80/20)		Aluminio (100% AR)		Tubular (18/20)	
		Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-200A	80%	200	6.0	200	6.0	200	6.2
XP8-300A	80%	300	8.7	280	8.4	300	9.3
XP8-350A	80%	350	10.5	300	9.0	350	10.5
XP8-400A	80%	400	12.0	300	9.0	400	12.0
XP8-320W	100%	320	9.6	320	9.6	320	9.6
XP8-450W	100%	450	15.8	450	15.8	450	15.8

¿Afectará el proceso mediante arco pulsado al rendimiento de la antorcha?

El efecto del arco pulsado en las antorchas refrigeradas por gas es considerable. En la XP8 el efecto es similar para todos los tipos de hilo cuando se utiliza el arco pulsado.

Table que muestra el efecto del arco pulsador en la XP8

Modelo	Amps	Gas mezcla (95/5)	
		kW	Cycle
XP8-200A	200	6.0	80%
XP8-300A	260	9.0	80%
XP8-350A	260	9.0	80%
XP8-400A	260	9.0	80%
XP8-320W	320	9.6	100%
XP8-450W	450	15.8	100%

XP8 Toberas

XP8



Código	Descripción	Receso punta	Diámetro	Modelo
A XP2002-10	Tobera cierre	Flush	10mm/3/8"	XP8 200A/300A



Código	Descripción	Receso punta	Diámetro	Modelo
B XP2002-13	Tobera súper cónica	2.4mm/3/32"	13mm/1/2"	XP8 200A/300A
XP2002-16	Conical Nozzle	2.4mm/3/32"	16mm/5/8"	XP8 200A/300A
XP2002-19	Tobera cilíndric	2.4mm/3/32"	19mm/3/4"	XP8 200A/300A



Código	Descripción	Receso punta	Diámetro	Modelo
C XP2002-16L	Tobera cónica	6.5mm/1/4"	16mm/5/8"	XP8 200A/300A
XP2002-19L	Tobera cilíndrica	6.5mm/1/4"	19mm/3/4"	XP8 200A/300A



Código	Descripción	Receso punta	Diámetro	Modelo
D XP3002-13	Tobera súper cónica	3mm/1/8"	13mm/1/2"	XP8 300A-450W
XP3002-16	Tobera cónica	3mm/1/8"	16mm/5/8"	XP8 300A-450W
XP3002-19	Tobera cilíndrica	3mm/1/8"	19mm/3/4"	XP8 300A-450W

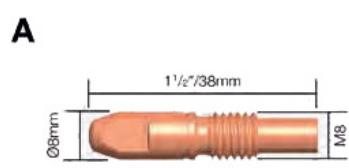


Código	Descripción	Receso punta	Diámetro	Modelo
E XP3002-16L	Tobera cónica	6.5mm/1/4"	16mm/5/8"	XP8 300A-450W
XP3002-19L	Tobera cilíndrica	6.5mm/1/4"	19mm/3/4"	XP8 300A-450W

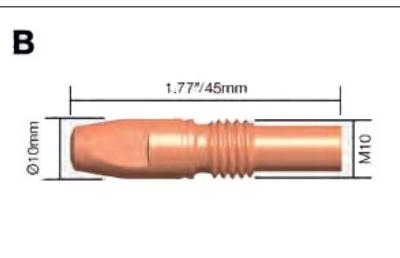
Rodillo de marcado

Todos los consumibles Parweld están marcados para poder identificar los productos originales Parweld.

XP8 Tubos de contacto



Código	Descripción	Diámetro hilo	Material	Modelo
XP2003-06	Tubo de contacto	0.6mm/.023"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-08	Tubo de contacto	0.8mm/.030"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-09	Tubo de contacto	0.9mm/.035"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-10	Tubo de contacto	1.0mm/.040"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-12	Tubo de contacto	1.2mm/.045"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-13	Tubo de contacto	1.3mm/.052"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-14	Tubo de contacto	1.4mm/.055"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-10A	Tubo de contacto Al	1.0mm/.040"	CuCrZr	200A/300A/320W
XP2003-12A	Tubo de contacto Al	1.2mm/.045"	CuCrZr	200A/300A/320W

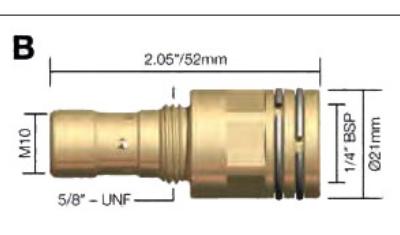


Código	Descripción	Diámetro hilo	Material	Modelo
XP3003-08	Tubo de contacto	0.8mm/.030"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-09	Tubo de contacto	0.9mm/.035"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-10	Tubo de contacto	1.0mm/.040"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-12	Tubo de contacto	1.2mm/.045"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-13	Tubo de contacto	1.3mm/.052"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-14	Tubo de contacto	1.4mm/.055"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-16	Tubo de contacto	1.6mm/1/16"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-18	Tubo de contacto	1.8mm/.071"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-20	Tubo de contacto	2.0mm/5/64"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-24	Tubo de contacto	2.4mm/3/32"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-10A	Tubo de contacto Al	1.0mm/.040"	CuCrZr	300A-450W
XP3003-12A	Tubo de contacto Al	1.2mm/.045"	CuCrZr	300A-450W

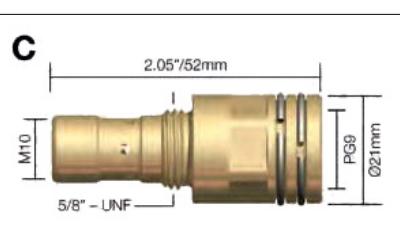
XP8 Porta tubos



Código	Descripción	Rosca tubo cto.	Modelo
XP2005	Porta tubos	M8	XP8 200A/300A/320W



Código	Descripción	Rosca tubo cto.	Modelo
XP3005	Porta tubos	M10	XP8 200A/300A/320W



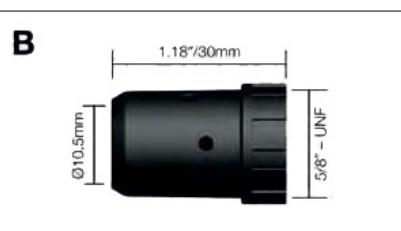
Código	Descripción	Rosca tubo cto.	Modelo
XP3505	Porta tubos	M10	XP8 350A/400A/450W

XP8 Difusores

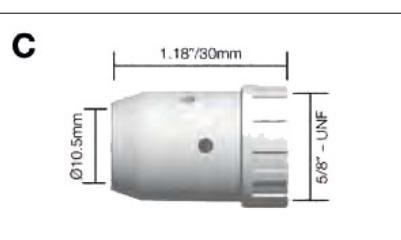
XP8



	Código	Descripción	Metrica	Modelo
A	XP2004B	Difusor negro	M8	XP8 200A/300A
	XP2004C	Difusor cerámico	M8	XP8 200A/300A/320W



	Código	Descripción	Métrica	Modelo
B	XP3004B	Difusor negro Suministrado con cerámica interior	M10	XP8 350A/400A/450W



	Código	Descripción	Métrica	Modelo
C	XP3004C	Difusor cerámico	M10	XP8 350A/400A/450W

Rodillo de marcado

Todos los consumibles Parweld están marcados para poder identificar los productos originales Parweld.

XP8 Sirgas

	Código	Descripción	Longitud	Diámetro hilo	Aplicación	Modelo	XP8-200A	XP8-300A	XP8-350A	XP8-400A	XP8-320W	XP8-450W
A	XP2024-09-30	Sirga acero	3m / 10 ft	.023"-.035" / 0.6-0.9mm	Hilos acero	█	█	□	□	□	□	□
	XP2024-09-40	Sirga acero	4m / 13 ft	.023"-.035" / 0.6-0.9mm	Hilos acero	█	█	□	□	□	□	□
	XP2024-09-50	Sirga acero	5m / 16 ft	.023"-.035" / 0.6-0.9mm	Hilos acero	█	█	□	□	□	□	□
A	XP2024-12-30	Sirga acero	3m / 10 ft	.040"-.045" / 1.0-1.2mm	Hilos acero	█	█	□	□	□	█	□
	XP2024-12-40	Sirga acero	4m / 13 ft	.040"-.045" / 1.0-1.2mm	Hilos acero	█	█	□	□	□	█	□
	XP2024-12-50	Sirga acero	5m / 16 ft	.040"-.045" / 1.0-1.2mm	Hilos acero	█	█	□	□	□	█	□
A	XP2024-16-30	Sirga acero	3m / 10 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos acero	□	□	□	□	□	█	□
	XP2024-16-40	Sirga acero	4m / 13 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos acero	□	□	□	□	□	█	□
	XP2024-16-50	Sirga acero	5m / 16 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos acero	□	□	□	□	□	█	□
B	XP2024PC-12-30	Poliamida c/punt. cobre	3m / 10 ft	.030"-.045" / 0.8-1.2mm	Hilos blandos	█	█	█	□	█	█	█
	XP2024PC-12-40	Poliamida c/punt. cobre	4m / 13 ft	.030"-.045" / 0.8-1.2mm	Hilos blandos	█	█	█	□	█	█	█
	XP2024PC-12-50	Poliamida c/punt. cobre	5m / 16 ft	.030"-.045" / 0.8-1.2mm	Hilos blandos	█	█	█	□	█	█	█
B	XP2024PS-12-30	Poliamida c/punt. acero	3m / 10 ft	.030"-.045" / 0.8-1.2mm	Hilos duros	█	█	█	□	█	█	█
	XP2024PS-12-40	Poliamida c/punt. acero	4m / 13 ft	.030"-.045" / 0.8-1.2mm	Hilos duros	█	█	█	□	█	█	█
	XP2024PS-12-50	Poliamida c/punt. acero	5m / 16 ft	.030"-.045" / 0.8-1.2mm	Hilos duros	█	█	█	□	█	█	█
A	XP3524-12-30	Sirga acero	3m / 10 ft	.040"-.045" / 1.0-1.2mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
	XP3524-12-40	Sirga acero	4m / 13 ft	.040"-.045" / 1.0-1.2mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
	XP3524-12-50	Sirga acero	5m / 16 ft	.040"-.045" / 1.0-1.2mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
A	XP3524-16-30	Sirga acero	3m / 10 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
	XP3524-16-40	Sirga acero	4m / 13 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
	XP3524-16-50	Sirga acero	5m / 16 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
B	XP3524PC-16-30	Poliamida c/punt. cobre	3m / 10 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos blandos	█	□	█	█	█	█	█
	XP3524PC-16-40	Poliamida c/punt. cobre	4m / 13 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos blandos	█	□	█	█	█	█	█
	XP3524PC-16-50	Poliamida c/punt. cobre	5m / 16 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos blandos	█	□	█	█	█	█	█
B	XP3524PS-16-30	Poliamida c/punt. acero	3m / 10 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos duros	█	█	█	█	█	█	█
	XP3524PS-16-40	Poliamida c/punt. acero	4m / 13 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos duros	█	█	█	█	█	█	█
	XP3524PS-16-50	Poliamida c/punt. acero	5m / 16 ft	.045"-.063" / 1.2-1.6mm	Hilos duros	█	█	█	█	█	█	█
A	XP4024-24-30	Sirga acero	3m / 10 ft	.080"-.095" / 2.0-2.4mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
	XP4024-24-40	Sirga acero	4m / 13 ft	.080"-.095" / 2.0-2.4mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
	XP4024-24-50	Sirga acero	5m / 16 ft	.080"-.095" / 2.0-2.4mm	Hilos acero	█	█	█	□	█	█	█
B	XP4024PC-20-30	Poliamida c/punt. cobre	3m / 10 ft	.063"-.080" / 1.6-2.0mm	Hilos blandos	█	█	█	█	█	█	█
	XP4024PC-20-40	Poliamida c/punt. cobre	4m / 13 ft	.063"-.080" / 1.6-2.0mm	Hilos blandos	█	█	█	█	█	█	█
	XP4024PC-20-50	Poliamida c/punt. cobre	5m / 16 ft	.063"-.080" / 1.6-2.0mm	Hilos blandos	█	█	█	█	█	█	█
B	XP4024PS-20-30	Poliamida c/punt. acero	3m / 10 ft	.063"-.080" / 1.6-2.0mm	Hilos duros	█	█	█	█	█	█	█
	XP4024PS-20-40	Poliamida c/punt. acero	4m / 13 ft	.063"-.080" / 1.6-2.0mm	Hilos duros	█	█	█	█	█	█	█
	XP4024PS-20-50	Poliamida c/punt. acero	5m / 16 ft	.063"-.080" / 1.6-2.0mm	Hilos duros	█	█	█	█	█	█	█

■ Solid Box = Sirga recomendada

□ Clear Box = Sirga compatible



Reduciendo el tiempo de inactividad en un 50%

Al contrario que cualquier otra antorcha, la XP8 garantiza un ciclo de trabajo del 80%

¿Cómo?

En el corazón del producto se encuentra la tecnología patentada de circulación de gas XP8



La tecnología nos ha permitido aumentar ambos parámetros, el amperaje operacional y el ciclo de trabajo de las antorchas.



Antorcha	Ciclo de trabajo	Tiempo soldadura	Tiempo reposo
Antorchas tradicionales	60%	6 minutos	4 minutos
Antorchas XP8	80%	6 minutos	2 minutos

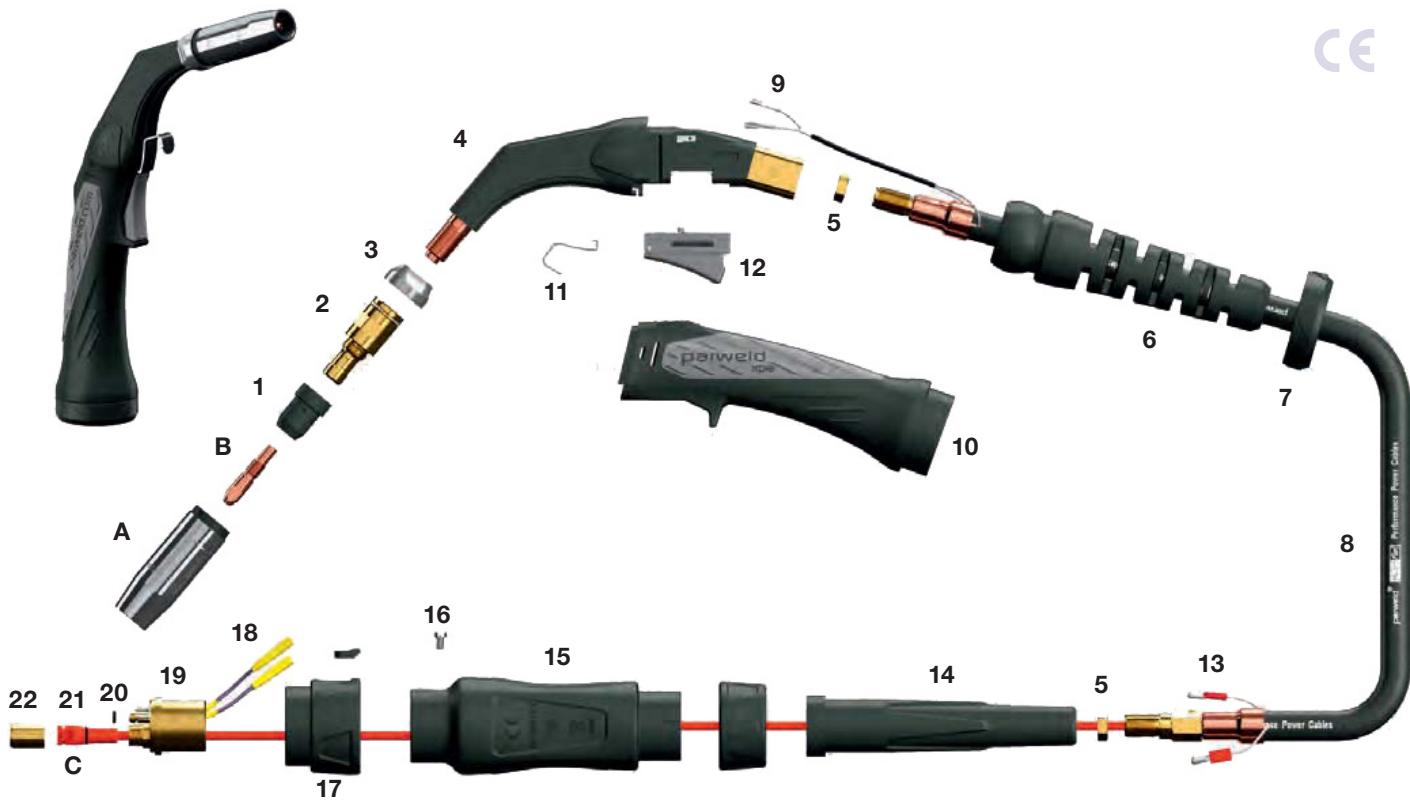
Nota: Todas las antorchas refrigeradas por agua se basan en 100%

Las antorchas XP8 refrigeradas por gas sueldan en continuo durante 8 minutos representando una reducción del tiempo de inactividad del 50%.

www.parweld.es

XP8 200A**Antorcha MIG refrigerada por gas**

200A, 6kW, Gas mezcla (80/20) @ 80% Ciclo de trabajo, EN60974-7 Hilo de 0.6mm a 1.2mm

**Seleccionando la antorcha XP8**

Los ciclos de trabajo y amperajes son aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un metodo más exacto para calcular la selección de la antorcha.

Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\frac{\text{Amperios} \times \text{Voltios}}{1000} = \text{kW}$$

(Amps x Voltios = Vats , 1000 Wattos = 1 kW)

Tabla para mostrar el efecto sobre el rendimiento XP8 al utilizar tipos de gases alternativos

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla (95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-200A	200	6.0	200	6.0	260	7.8

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

Modelo

Código	Descripción
XP200A-30E	Antorcha XP8 3mts. terminación Euro
XP200A-40E	Antorcha XP8 4 mts. terminación Euro
XP200A-50E	Antorcha XP8 5 mts. terminación Euro

Toberas

Código	Descripción
A XP2002-10	Tobera cerrada 3/8"/10mm
XP2002-13	Tobera súper cónica 1/2"/13mm
XP2002-16*	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP2002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP2002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP2002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm

Tubos de contacto

Código	Descripción
B XP2003-06	Tubo de contacto .023"/0.6mm M8 CuCrZr
XP2003-08	Tubo de contacto .030"/0.8mm M8 CuCrZr
XP2003-09	Tubo de contacto .035"/0.9mm M8 CuCrZr
XP2003-10*	Tubo de contacto .040"/1.0mm M8 CuCrZr
XP2003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M8 CuCrZr Al
XP2003-12	Tubo de contacto .045"/1.2mm M8 CuCrZr
XP2003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M8 CuCrZr Al

Sirgas

Código	Descripción
C XP2024-09-30	Sirga acero 0.6-0.9mm x 3mt.
XP2024-09-40	Sirga acero 0.6-0.9mm x 4mt.
XP2024-09-50	Sirga acero 0.6-0.9mm x 5mt.
XP2024-12-30*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 3mt.
XP2024-12-40*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 4mt.
XP2024-12-50*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 5mt.
NI XP2024PC-12-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PC-12-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PC-12-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 5mt.
XP2024PS-12-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2acero 3mt.
XP2024PS-12-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PS-12-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 5mt.

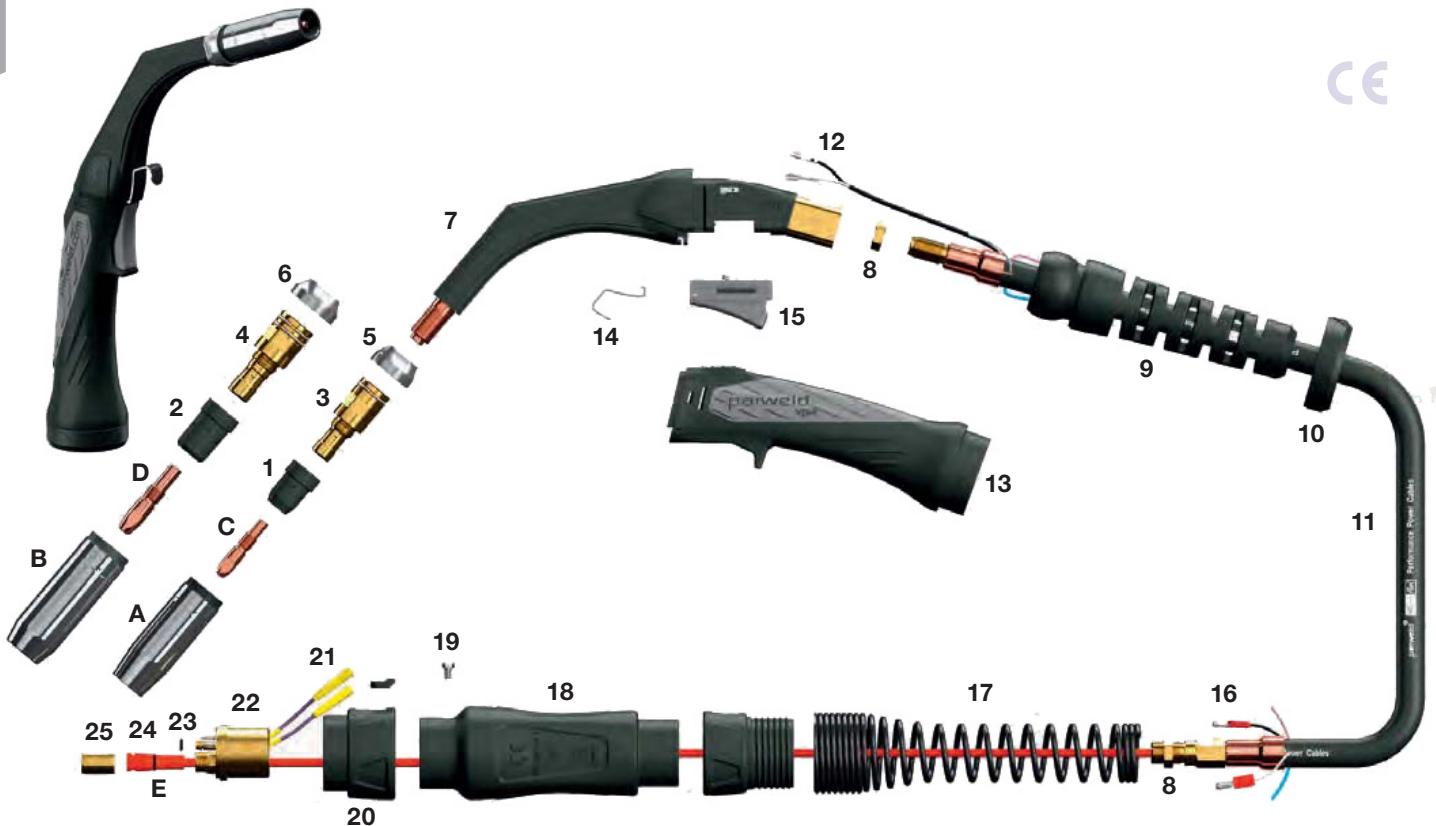
Componentes

* Suministrado como estándar

Código	Descripción
1 XP2004B*	Difusor negro M8
NI XP2004C	Diusor cerámico M8
2 XP2005*	Porta tubos M8
NI XP2006B	Protector de calor M8
3 XP2006A*	Protector de calor M8 Aluminio
4 XP2001	Cuello
5 XP2016	Tuerca conexión cable M12
6 XP2088	Soporte cable c/rótula
7 XP3009	Tuerca cierre empuñadura
8 XP2010-30	Cable coaxial Hyperflex™ x 3m
XP2010-40	Cable coaxial Hyperfelx™ x 4m
XP2010-50	Cable coaxial Hyperfelx™ x 5m
9 XP2011	Terminal cable delantero hembra
10 XP2012	Conjunto empuñadura c/tuerca cierre.
11 XP2013	Enganche empuñadura
12 XP2014	Pulsador
13 XP2015	Terminal cable trasero macho
14 XP2017	Soporte trasero cable
15 XP2018	Soporte adaptador c/tuerca
16 XP2019	Tornillo soporte adaptador
17 XP2020	Tuerca soporte adaptador
18 Spring Pin 2	Aguja muelle bloque adaptador
19 XP2022	Bloque adaptador c/agujas muelle
20 XP2023	Junta tórica del bloque
21 XP2025	Junta tórica de la sirga
22 XP2026	Tuerca sirga bloque

XP8 300A**Antorcha MIG refrigerada por gas**

300A, 8.7kW, Gas mezcla (80/20) @ 80% Ciclo de trabajo, EN60974-7, Hilo de 0.8mm a 1.2mm



CE

Seleccionando la antorcha XP8

Los ciclos de trabajo y amperajes son aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un método más exacto para calcular la selección de la antorcha. Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\text{Amperios} \times \text{Voltios} = \text{kW}$$

 1000

(Amps x Voltios = Vatios , 1000 Vatios = 1 kW)

Tabla para mostrar el efecto sobre el rendimiento XP8 al utilizar tipos de gases alternativos

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla(95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-300A	300	8.7	280	8.4	375	11.7

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

Modelo

Código	Descripción
XP300A-30E	Antorcha XP8 3mts. terminación Euro
XP300A-40E	Antorcha XP8 4mts. terminación Euro
XP300A-50E	Antorcha XP8 5mts. terminación Euro

Toberas

Código	Descripción
A XP2002-10	Tobera cerrada 3/8"/10mm
XP2002-13	Tobera súper cónica 1/2"/13mm
XP2002-16*	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP2002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP2002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP2002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm
B XP3002-13	Tobera súper cónica 1/2"/13mm
XP3002-16	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP3002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP3002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP3002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm

Tubos de contacto

Código	Descripción
C XP2003-08	Tubo de contacto .030"/0.8mm M8 CuCrZr
XP2003-09	Tubo de contacto .035"/0.9mm M8 CuCrZr
XP2003-10	Tubo de contacto .040"/1.0mm M8 CuCrZr
XP2003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M8 CuCrZr Al
XP2003-12*	Tubo de contacto .045"/1.2mm M8 CuCrZr
XP2003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M8 CuCrZr Al
D XP3003-08	Tubo de contacto .030"/0.8mm M10 CuCrZr
XP3003-09	Tubo de contacto .035"/0.9mm M10 CuCrZr
XP3003-10	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr
XP3003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr Al
XP3003-12	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr
XP3003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr Al
XP3003-13	Tubo de contacto .052"/1.3mm M10 CuCrZr

Sirgas

Código	Descripción
E XP2024-09-30	Sirga acero 0.6-0.9mm x 3mt.
XP2024-09-40	Sirga acero 0.6-0.9mm x 4mt.
XP2024-09-50	Sirga acero 0.6-0.9mm x 5mt.
XP2024-12-30*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 3mt.
XP2024-12-40*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 4mt.
XP2024-12-50*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 5mt.
NI XP2024PC-12-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PC-12-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PC-12-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 5mt.
XP2024PS-12-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PS-12-40	Sirga poliamida c/puntera de la acero 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PS-12-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 5mt.

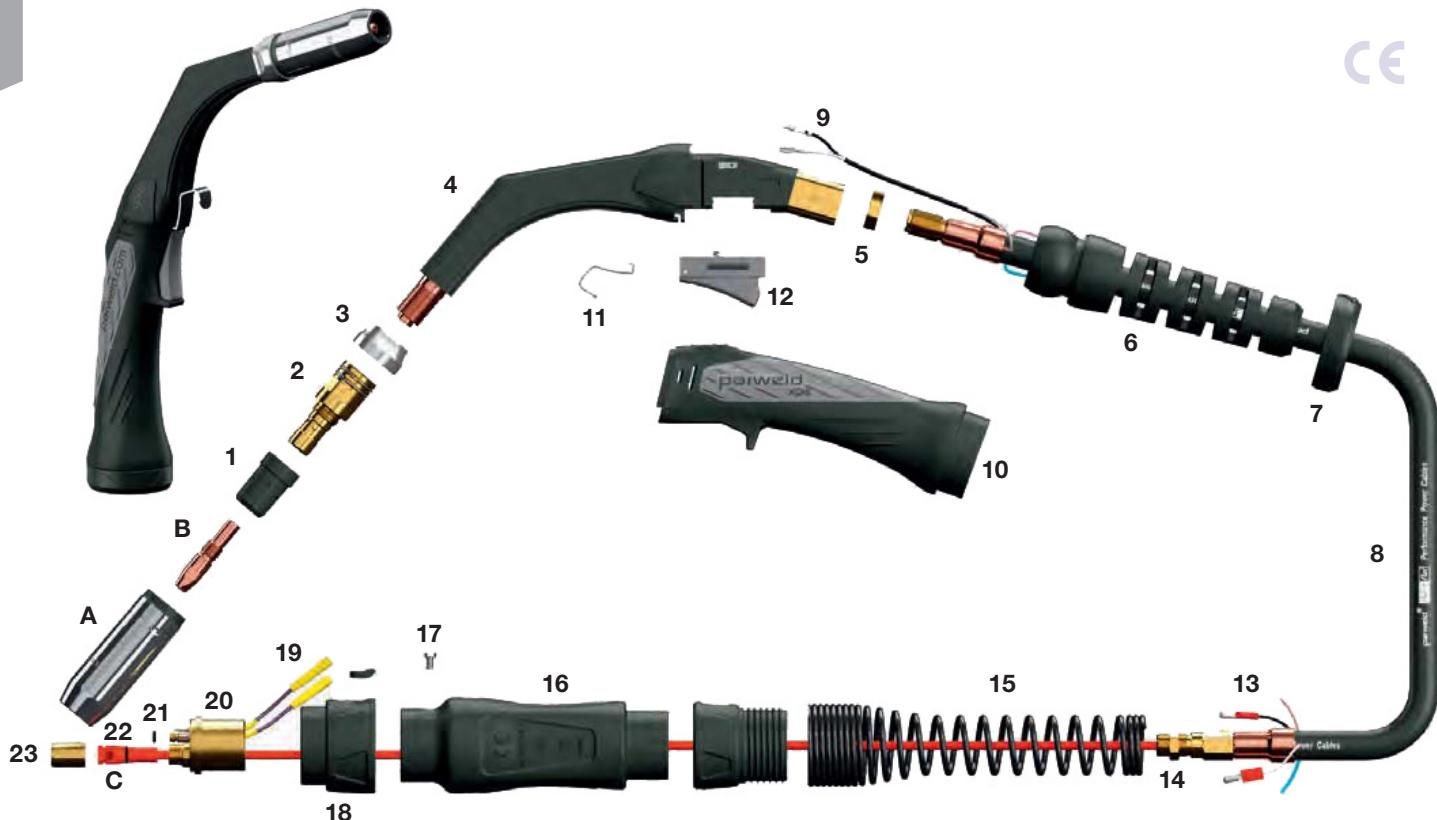
Componentes

* Suministrado como estándar

Código	Descripción
1 XP2004B*	Difusor negro M8
NI XP2004C	Difusor cerámico M8
2 XP3004B	Difusor negro M10
NI XP3004C	Difusor cerámico M10
3 XP2005*	Porta tubos M8
4 XP3005	Porta tubos M10
5 XP2006A*	Protector de calor M8 Aluminio
NI XP2006B	Protector de calor M8
6 XP3006A	Protector de calor M10 Aluminio
NI XP3006B	Protector de calor M10
7 XP3001	Cuello
8 XP2016	Tuerca conexión cable M12
9 XP3088	Soporte cable c/rótula
10 XP3009	Tuerca cierre empuñadura
11 XP3010-30	Cable coaxial Hyperflex™ x 3m/10ft
XP3010-40	Cable coaxial Hyperflex™ x 4m/13ft
XP3010-50	Cable coaxial Hyperflex™ x 5m/16ft
12 XP2011	Terminal cable delantero hembra
13 XP2112	Conjunto empuñadura/cuerpo
14 XP2013	Enganche empuñadura
15 XP2014	Pulsador
16 XP2015	Terminal cable trasero macho
17 XP3017	Soporte cable
18 XP2018	Soporte adaptador c/tuerca Tornillo
19 XP2019	soporte adaptador Tuerca soporte
20 XP2020	adaptador
21 Spring Pin 2	Aguja muelle bloque adaptador
22 XP2022	Bloque adaptador c/agujas muelle
23 XP2023	Junta tórica del bloque
24 XP2025	Junta tórica de la sirga
25 XP2026	Tuerca sirga bloque

XP8 350A**Antorcha MIG refrigerada por gas**

350A, 10.5kW, Gas mezcla (80/20) @ 80% Ciclo de trabajo, EN60974-7, Hilo de 1.0mm a 1.6mm

**Seleccionando la antorcha XP8**

Los ciclos de trabajo y amperajes son aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un método más exacto para calcular la selección de la antorcha. Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\frac{\text{Amperios} \times \text{Voltios}}{1000} = \text{kW}$$

(Amps x Voltios = Vatios , 1000 Vatios = 1 kW)

Tabla para mostrar el efecto sobre el rendimiento XP8 al utilizar tipos de gases alternativos

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla (95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-350A	350	10.5	300	9.0	425	14.9

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

Modelo

Código	Descripción
XP350A-30E	Antorcha XP8 x 3 mts. terminación Euro
XP350A-40E	Antorcha XP8 x 4mts. terminación Euro
XP350A-50E	Antorcha XP8 x 5mts. terminación Euro

Toberas

Código	Descripción
A XP3002-13	Tobera cierre 1/2"/13mm
XP3002-16*	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP3002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP3002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP3002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm

Tubos de contacto

Código	Descripción
B XP3003-10	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr
XP3003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr Al
XP3003-12*	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr
XP3003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr Al
XP3003-13	Tubo de contacto .052"/1.3mm M10 CuCrZr
XP3003-14	Tubo de contacto .055"/1.4mm M10 CuCrZr
XP3003-16	Tubo de contacto 1/16"/1.6mm M10 CuCrZr

Sirgas

Código	Descripción
C XP3524-12-30*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 3mt.
XP3524-12-40*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 4mt.
XP3524-12-50*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 5mt.
XP3524-16-30	Sirga acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524-16-40	Sirga acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524-16-50	Sirga acero 1.2-1.6mm x 5mt.
NII XP2024PC-12-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PC-12-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PC-12-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 5mt.
XP3524PC-16-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PC-16-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PC-16-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 5mt.
XP2024PS-12-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2mm x 3mt.
XP2024PS-12-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PS-12-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 5mt.
XP3524PS-16-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PS-16-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PS-16-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 5mt.

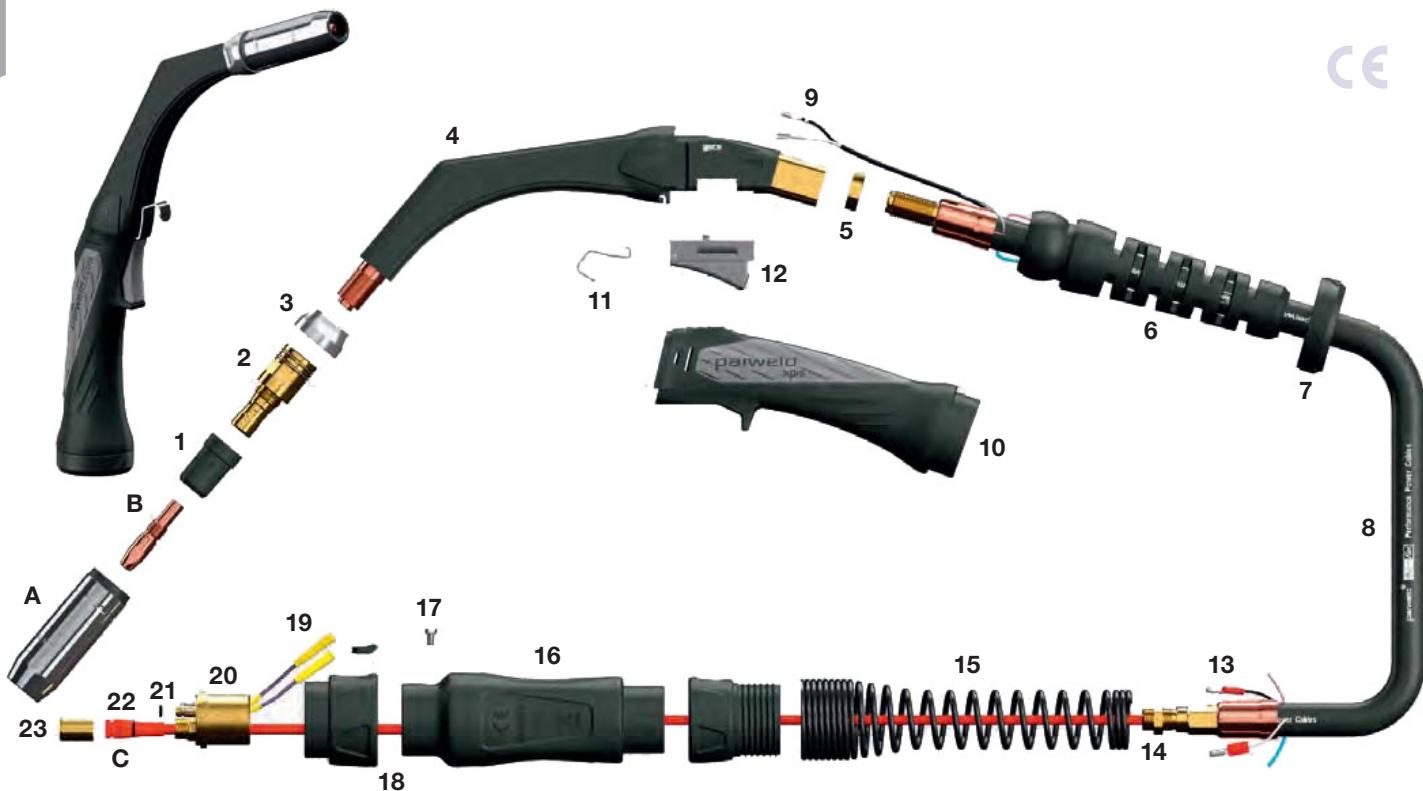
Componentes

* Suministrado como estándar

Código	Descripción
1 XP3004B*	Difusor negro M10
NI XP3004C	Difusor cerámico M10
2 XP3505*	Porta tubos M10
3 XP3506A*	Protector de calor M10 Aluminio
NI XP3506B	Protector de calor M10
4 XP3501	Cuello
5 XP3507	Tuerca conexión M14
6 XP3088	Soporte cable c/rótula
7 XP3009	Tuerca cierre empuñadura
8 XP3510-30	Cable coaxial Hyperflex™ x 3mt.
XP3510-40	Cable coaxial Hyperflex™ x 4mt.
XP3510-50	Cable coaxial Hyperflex™ x 5mt.
9 XP2011	Terminal cable delantero hembra
10 XP2112	Conjunto empuñadura c/tuerca
11 XP2013	Enganche empuñadura
12 XP2014	Pulsador
13 XP2015	Terminal cable trasero macho
14 XP2016	Tuerca conexión M12
15 XP3017	Soporte cable
16 XP2018	Soporte adaptador c/tuerca
17 XP2019	Tornillo soporte adaptador
18 XP2020	Tuerca soporte adaptador
19 Spring Pin 2	Aguja muelle bloque adaptador
20 XP2022	Bloque adaptador c/agujas muelle
21 XP2023	Junta tórica del bloque
22 XP2025	Junta tórica de la sirga
23 XP2026	Tuerca sirga bloque

XP8 400A**Antorcha MIG refrigerada por gas**

400A, 12kW, Gas mezcla (80/20) @ 80% Ciclo de trabajo, EN60974-7, Hilo de 1.2mm a 2.4mm

**Seleccionando la antorcha XP8**

Los ciclos de trabajo y amperajes son aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un método más exacto para calcular la selección de la antorcha.

Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\text{Amperios} \times \text{Voltios} = \text{kW}$$

 1000

(Amps x Voltios = Vatios , 1000 Vatios = 1 kW)

Tabla para mostrar el efecto sobre el rendimiento XP8 al utilizar tipos de gases alternativos

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla (95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-400A	400	12.0	300	9.0	480	17.2

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

Modelo

Código	Descripción
XP400A-30E	Antorcha XP8 x 3mts. terminación Euro
XP400A-40E	Antorcha XP8 x 4mts. terminación Euro
XP400A-50E	Antorcha XP8 x 5mts. terminación Euro

Toberas

Código	Descripción
A XP3002-13	Tobera cierre 1/2"/13mm
XP3002-16*	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP3002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP3002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP3002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm

Tubos de contacto

Código	Descripción
B XP3003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr Al
XP3003-12*	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr
XP3003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr Al
XP3003-13	Tubo de contacto .052"/1.3mm M10 CuCrZr
XP3003-14	Tubo de contacto .055"/1.4mm M10 CuCrZr
XP3003-16	Tubo de contacto 1/16"/1.6mm M10 CuCrZr
XP3003-18	Tubo de contacto .071"/1.8mm M10 CuCrZr
XP3003-20	Tubo de contacto 5/64"/2.0mm M10 CuCrZr
XP3003-24	Tubo de contacto 3/32"/2.4mm M10 CuCrZr

Sirgas

Código	Descripción
C XP3524-12-30*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 3mt.
XP3524-12-40*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 4mt.
XP3524-12-50*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 5mt.
XP3524-16-30	Sirga acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524-16-40	Sirga acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524-16-50	Sirga acero 1.2-1.6mm x 5mt.
XP4024-24-30	Sirga acero 2.0-2.4mm x 3mt.
XP4024-24-40	Sirga acero 2.0-2.4mm x 4mt.
XP4024-24-50	Sirga acero 2.0-2.4mm x 5mt.
NI XP3524PC-16-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PC-16-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PC-16-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 5mt.
XP4024PC-20-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.6-2.0mm x 3mt.
XP4024PC-20-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.6-2.0mm x 4mt.
XP4024PC-20-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.6-2.0mm x 5mt.
XP3524PS-16-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PS-16-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PS-16-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 5mt.
XP4024PS-20-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.6-2.0mm x 3mt.
XP4024PS-20-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.6-2.0mm x 4mt.
XP4024PS-20-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.6-2.0mm x 5mt.

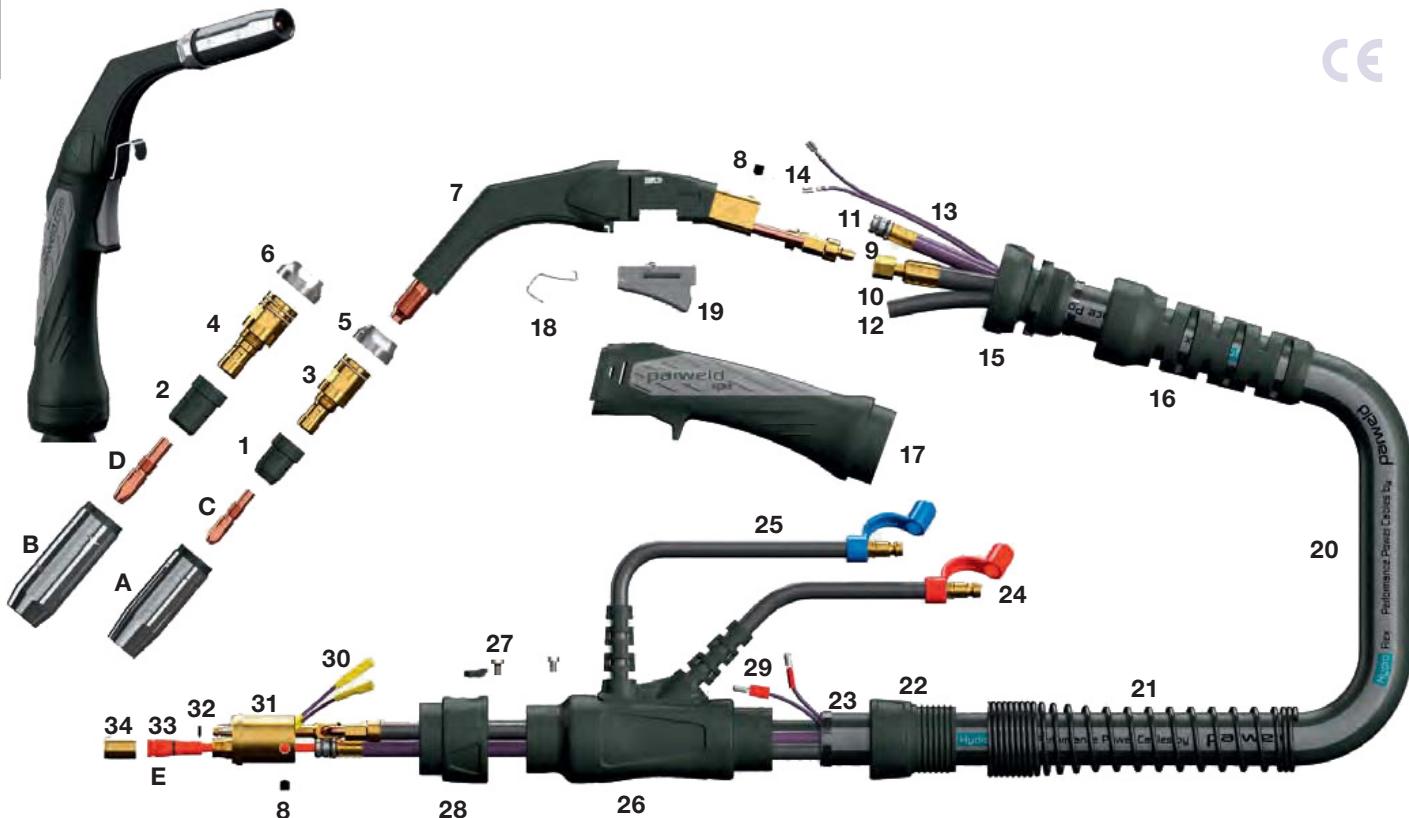
Componentes

* Suministrado como estándar

Código	Descripción
1 XP3004B*	Difusor negro M10
NI XP3004C	Difusor cerámico M10
2 XP3505*	Porta tubos M10
3 XP3506A*	Protector de calor M10 Aluminio
NI XP3506B	Protector de calor M10
4 XP4001	Cuello
5 XP3507	Tuerca conexión M14
6 XP3088	Soporte cable c/rótula
7 XP3009	Tuerca cierre empuñadura
8 XP4010-30	Cable coaxial Hyperflex™ x 3mt.
XP4010-40	Cable coaxial Hyperflex™ x 4mt.
XP4010-50	Cable coaxial Hyperflex™ x 5mt.
9 XP2011	Terminal cable delantero hembra
10 XP2112	Conjunto empuñadura c/tuerca
11 XP2013	Enganche empuñadura
12 XP2014	Pulsador
13 XP2015	Terminal cable trasero macho
14 XP2016	Tuerca conexión M12
15 XP3088	Soporte cable
16 XP2018	Soporte adaptador c/tuerca
17 XP2019	Tornillo soporte adaptador
18 XP2020	Tuerca soporte adaptador
19 Spring Pin 2	Aguja muelle bloque adaptador
20 XP2022	Bloque adaptador c/agujas muelle
21 XP2023	Junta tórica del bloque
22 XP2025	Junta tórica de la sirga
23 XP2026	Tuerca sirga bloque

XP8 320W**Antorcha MIG refrigerada por agua**

320A, 9.6kW, Gas mezcla (80/20) @ 100% Ciclo de trabajo, EN60974-7, Hilo de 0.8mm a 1.6mm

**Seleccionando la antorcha XP8**

Los ciclos de trabajo y amperajes son aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un método más exacto para calcular la selección de la antorcha. Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\text{Amperios} \times \text{Voltios} = \text{kW}$$

1000

(Amps x Voltios = Vatios , 1000 Vatios = 1 kW)

Tabla para mostrar el efecto sobre el rendimiento XP8 al utilizar tipos de gases alternativos

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla (95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-320W	320	9.6	320	9.6	320	9.6

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

Modelo

Código	Descripción
XP320W-30E	Antorcha XP8 x 3mts. terminación Euro
XP320W-40E	Antorcha XP8 x 4mts. terminación Euro
XP320W-50E	Antorcha XP8 x 5mts. terminación Euro

Toberas

Código	Descripción
A XP2002-10	Tobera cierre 3/8"/10mm
XP2002-13	Tobera súper cónica 1/2"/13mm
XP2002-16*	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP2002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP2002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP2002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm
B XP3002-13	Tobera súper cónica 1/2"/13mm
XP3002-16	Tobera cónica 5/8"/16mm
XP3002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP3002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP3002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm

Tubos de contacto

Código	Descripción
C XP2003-08	Tubo de contacto .030"/0.8mm M8 CuCrZr
XP2003-09	Tubo de contacto .035"/0.9mm M8 CuCrZr
XP2003-10*	Tubo de contacto .040"/1.0mm M8 CuCrZr
XP2003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M8 CuCrZr Al
XP2003-12	Tubo de contacto .045"/1.2mm M8 CuCrZr
XP2003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M8 CuCrZr Al
XP2003-13	Tubo de contacto .052"/1.3mm M8 CuCrZr
D XP3003-08	Tubo de contacto .030"/0.8mm M10 CuCrZr
XP3003-10	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr
XP3003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr Al
XP3003-12	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr
XP3003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr Al
XP3003-13	Tubo de contacto .052"/1.3mm M10 CuCrZr
XP3003-14	Tubo de contacto .055"/1.4mm M10 CuCrZr
XP3003-16	Tubo de contacto 1/16"/1.6mm M10 CuCrZr

Sirgas

Código	Descripción
E XP2024-12-30*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 3mt.
XP2024-12-40*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 4mt.
XP2024-12-50*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 5mt.
XP3524-16-30	Sirga acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524-16-40	Sirga acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524-16-50	Sirga acero 1.2-1.6mm x 5mt.
NI XP2024PC-12-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PC-12-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PC-12-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 5mt.
XP2024PS-12-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PS-12-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PS-12-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 0.8-1.2mm x 5mt.
XP3524PS-16-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PS-16-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PS-16-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 5mt.

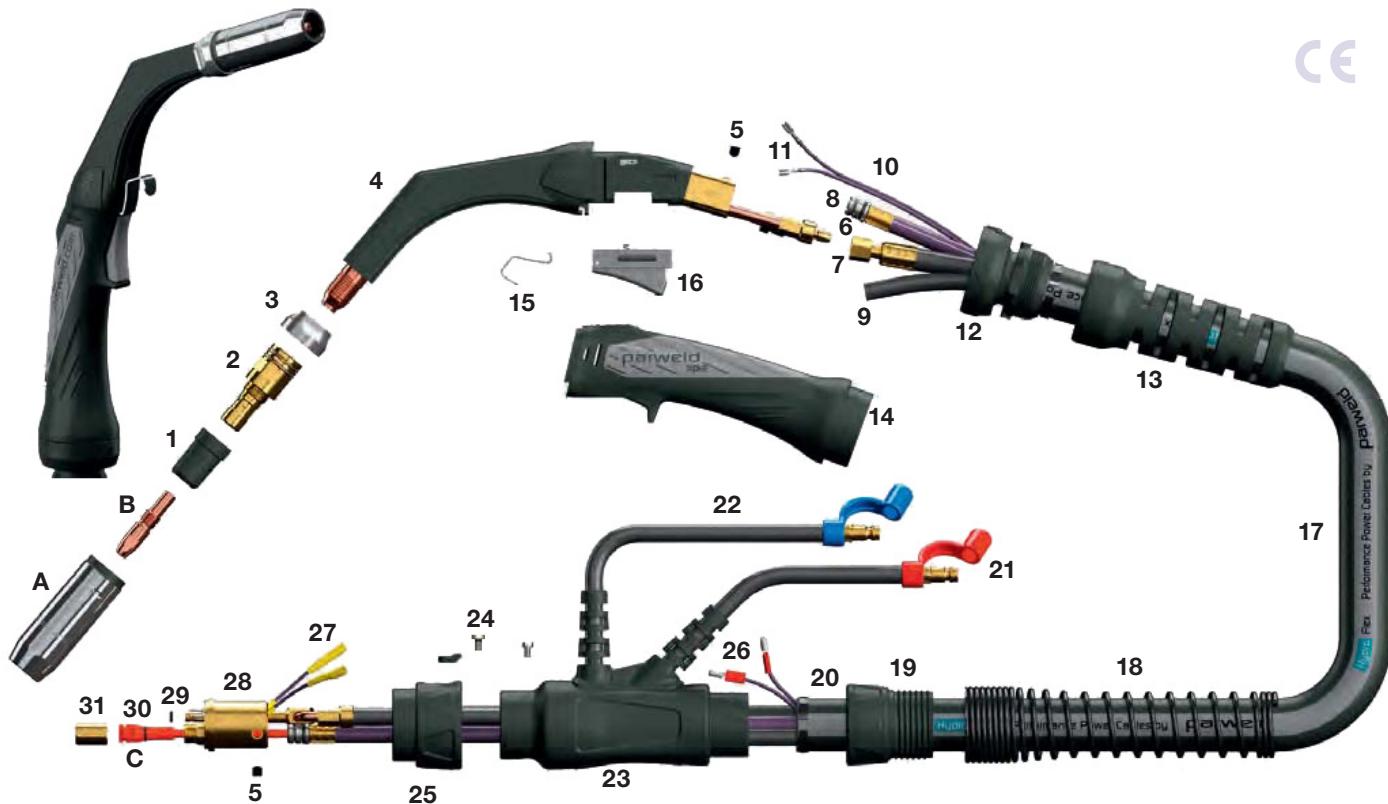
Componentes

* Suministrado como estándar

Código	Descripción
1 XP2004B*	Difusor negro M8
NI XP2004C	Difusor cerámico M8
2 XP3004B	Difusor nergor M10
NI XP3004C	Difusor cerámico M10
3 XP2005*	Porta tubos M8
4 XP3005	Porta tubos M10
5 XP2006A*	Portector de calor M8 Aluminio
NI XP2006B	Protector de calor M8
6 XP3006A	Protector de calor M10 Aluminio
NI XP3006B	Protector de calor M10
7 XP3201	Cuello
8 XP3228	Tornillo sujeción tubo sirga M6
9 XP3229	Junta tórica tubo sirga
10 XP3230-30	Conjunto cable corriente x 3mt.
XP3230-40	Conjunto cable corriente x 4mt.
XP3230-50	Conjunto cable corriente x 5mt.
11 XP3231-30	Tubo conductor sirga x 3mt.
XP3231-40	Tubo conductor sirga x 4mt.
XP3231-50	Tubo conductor sirga x 5mt.
12 XP3232-30	Tubo entrada agua x 3mt.
XP3232-40	Tubo entrada agua x 4mt.
XP3232-50	Tubo entrada agua x 5mt.
13 XP3233-30	Cable micro x 3mt.
XP3233-40	Cable micro x 4mt.
XP3233-50	Cable micro x 5mt.
14 XP2011	Terminal cable delantero hembra
15 XP3224	Rótula
16 XP3288	Soporte cable
17 XP3112	Conjunto empuñadura c/rótula y soporte
18 XP2013	Enganche empuñadura
19 XP2014	Pulsador
20 XP3235-30	Forro neopreno x 3mt.
XP3235-40	Forro neopreno x 4mt.
XP3235-50	Forro neopreno x 5mt.
21 XP3018	Soporte cable trasero
22 XP3027	Tuerca soporte cable
23 XP3236	Casquillo y abrazadera forro agua
24 XP3237	Acoplamiento macho enchufe rápido
25 XP3238	Tubo salida agua
26 XP3240	Soporte adaptador trasero c/tuerca
27 XP2019	Tornillo soporte adaptador
28 XP2020	Tuerca soporte adaptador
29 XP2015	Terminal cable trasero macho
30 Spring Pin 2	Aguja muelle bloque adaptador
31 XP3241	Bloque adaptador agua c/agujas muelle
32 XP2023	Junta tórica del bloque
33 XP2025	Junta tórica de la sirga
34 XP2026	Tuerca sirga bloque

XP8 450W**Antorcha MIG refrigerada por agua**

450A, 15.8kW, Gas mezcla (80/20) @ 100% Ciclo de trabajo, EN60974-7, Hilo de 1.0mm a 2.4mm



CE

Seleccionando la antorcha XP8

Los ciclos de trabajo y amperajes son aproximados a la capacidad de las antorchas.

Para una apreciación más exacta deben de considerarse el diámetro del hilo, tipo, velocidad de flujo y voltaje de circuito abierto.

El amperaje mostrado es orientativo, los Kilovatios necesarios para cada aplicación pueden proporcionar un método más exacto para calcular la selección de la antorcha.

Los Kilovatios representan el rango de potencia total requerido y se calculan de la siguiente forma:

$$\frac{\text{Amperios} \times \text{Voltios}}{1000} = \text{kW}$$

(Amps x Voltios = Vatios , 1000 Vatios = 1 kW)

Tabla para mostrar el efecto sobre el rendimiento XP8 al utilizar tipos de gases alternativos

Modelo	Gas mezcla (80/20)		Gas mezcla (95/5)		100% CO ₂	
	Amps	kW	Amps	kW	Amps	kW
XP8-450W	450	15.8	450	15.8	450	15.8

Nota: Todos los ciclos están basados en un flujo de gas de 18lpm. Un flujo menor puede resultar un incremento de la temperatura de trabajo pero no tendrá ningún tipo de efecto adverso siempre que el flujo de gas esté dentro de los límites permitidos para el amperaje de soldadura.

Modelo

Código	Descripción
XP450W-30E	Antorcha XP8 x 3mts. terminación Euro
XP450W-40E	Antorcha XP8 x 4mts. terminación Euro
XP450W-50E	Antorcha XP8 x 5mts. terminación Euro

Toberas

Código	Descripción
A XP3002-13	Tobera súper cónica 1/2"/13mm
XP3002-16*	Tobera cónica 5/8"/16mm Tobera
XP3002-16L	Tobera cónica larga 5/8"/16mm
XP3002-19	Tobera cilíndrica 3/4"/19mm
XP3002-19L	Tobera cilíndrica larga 3/4"/19mm

Tubos de contacto

Código	Descripción
B XP3003-10	Tubo de contacto 040"/1.0mm M10 CuCrZr
XP3003-10A	Tubo de contacto .040"/1.0mm M10 CuCrZr Al
XP3003-12*	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr
XP3003-12A	Tubo de contacto .045"/1.2mm M10 CuCrZr Al
XP3003-13	Tubo de contacto .052"/1.3mm M10 CuCrZr
XP3003-14	Tubo de contacto .055"/1.4mm M10 CuCrZr
XP3003-16	Tubo de contacto 1/16"/1.6mm M10 CuCrZr
XP3003-20	Tubo de contacto 5/64"/2.0mm M10 CuCrZr
XP3003-24	Tubo de contacto 3/32"/2.4mm M10 CuCrZr

Sirgas

Código	Descripción
C XP3524-12-30*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 3mt.
XP3524-12-40*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 4mt.
XP3524-12-50*	Sirga acero 1.0-1.2mm x 5mt.
XP3524-16-30	Sirga acero 1.6mm x 3mt.
XP3524-16-40	Sirga acero .063"/1.6mm x 4mt.
XP3524-16-50	Sirga acero .063"/1.6mm x 5mt.
XP4024-24-30	Sirga acero 2.0-2.4mm x 3mt.
XP4024-24-40	Sirga acero 2.0-2.4mm x 4mt.
XP4024-24-50	Sirga acero 2.0-2.4mm x 5mt.
NI XP2024PC-12-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 3mt.
XP2024PC-12-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 4mt.
XP2024PC-12-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 0.8-1.2mm x 5mt.
XP3524PC-16-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PC-16-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PC-16-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.2-1.6mm x 5mt.
XP4024PC-20-30	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.6-2.0mm x 3mt.
XP4024PC-20-40	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.6-2.0mm x 4mt.
XP4024PC-20-50	Sirga poliamida c/puntera de cobre 1.6-2.0mm x 5mt.
XP3524PS-16-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 3mt.
XP3524PS-16-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 4mt.
XP3524PS-16-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.2-1.6mm x 5mt.
XP4024PS-20-30	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.6-2.0mm x 3mt.
XP4024PS-20-40	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.6-2.0mm x 4mt.
XP4024PS-20-50	Sirga poliamida c/puntera de acero 1.6-2.0mm x 5mt.

Componentes

* Suministrado como estándar

Código	Descripción
1 XP3004B*	Difusor negro M10
NI XP3004C	Difusor cerámico M10
2 XP3505*	Porta tubos M10
3 XP3506A*	Protector de calor M10 Aluminio
NI XP3506B	Protector de calor M10
4 XP4501	Cuello
5 XP3228	Tornillo sujeción tubo sirga M6
6 XP3229	Junta tórica tubo sirga
7 XP3230-30	Conjunto cable corriente x 3mt.
XP3230-40	Conjunto cable corriente x 4mt.
XP3230-50	Conjunto cable corriente x 5mt.
8 XP3231-30	Tubo conductor sirga x 3mt.
XP3231-40	Tubo conductor sirga x 4mt.
XP3231-50	Tubo conductor sirga x 5mt.
9 XP3232-30	Tubo entrada agua x 3mt.
XP3232-40	Tubo entrada agua x 4mt.
XP3232-50	Tubo entrada agua x 5mt.
10 XP3233-30	Cable micro x 3mt.
XP3233-40	Cable micro x 4mt.
XP3233-50	Cable micro x 5mt.
11 XP2011	Terminal cable delantero hembra
12 XP3224	Rótula
13 XP3288	Soporte cable
14 XP3112	Conjunto empuñadura c/rótula y soporte
15 XP2013	Enganche empuñadura
16 XP2014	Pulsador
17 XP3235-30	Forro neopreno x 3mt.
XP3235-40	Forro neopreno x 4mt.
XP3235-50	Forro neopreno x 5mt.
18 XP3018	Soporte cable trasero
19 XP3027	Tuerca soporte cable
20 XP3236	Casquillo y abrazadera forro agua
21 XP3237	Acoplamiento macho enchufe rápido
22 XP3238	Tubo salida agua
23 XP3240	Soporte adaptador trasero c/tuerca
24 XP2019	Tornillo soporte adaptador
25 XP2020	Tuerca soporte adaptador
26 XP2015	Terminal cable trasero
27 Spring Pin 2	Aguja muelle bloque adaptador
28 XP3241	Bloque adaptador agua c/agujas muelle
29 XP2023	Junta tórica del bloque
30 XP2025	Junta tórica de la sirga
31 XP2026	Tuerca sirga bloque